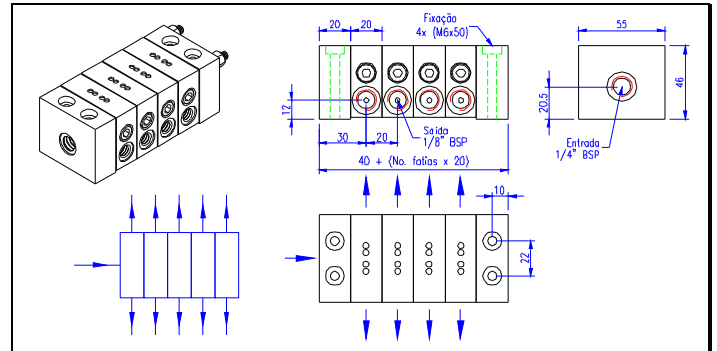


**Distribuidor Progressivo
VPK.A
206.700-40**



Descrição:

Distribuidor progressivo para lubrificação de máquinas e equipamentos de médio e pequeno porte. Por ser fatiado, permite flexibilidade no número de saídas.

Dados técnicos:

Lubrificante	óleo ou graxa
Pressão máxima de trabalho	150 bar
Número de saídas	1 até 20
Vazão dos pistões	0,10 a 0,41 cm ³ /curso
Vazão máxima total (óleo)	1000 cm ³ /min.
Vazão máxima total (graxa)	50 cm ³ /min.
Faixa de temperatura	- 10 a + 85 ° C
Viscosidade do óleo	60 a 680 cSt
Consistência da graxa	até NLGI 2
Posição de montagem	qualquer
Conexão de entrada	1/4" BSP
Conexão de saída	1/8" BSP
Peso mínimo	1,7 kg
Peso máximo	4,1 kg

Controle tipo N/D

* Tensão	(N) 10 a 30 Vcc (D) 90 a 250 Vac - 60 Hz
* Corrente	(N) 5 a 500 mA (D) 5 a 500 mA
Proteção	IP-67

Controle tipo E

* Tensão	230 Vac - 60Hz
* Corrente	4 A
Proteção	IP-67

Controle tipo R

* Tensão	24 Vcc
* Corrente	100 mA
Potência	0,5 W
Proteção	IP-54

Observações

Estes valores são máximos e não devem ser ultrapassados.

Indicador de Ciclo Visual	Chave de Contato "E"	Chave de Contato "R"	Chave de Aproximação "N" e "D"
Tensão de ligação	230 Vac	24 Vcc	(N) 10 a 30 Vcc e (D) 90 a 250 Vac - 60Hz
Capacidade de ruptura	—	0,5 W	—
Corrente elétrica de carga	4 A	100 mA	5 a 500 mA
Temperatura de trabalho	- 10 a 75 °C	- 10 a 75 °C	- 25 a 70 °C
Proteção	IP - 67	IP - 54	IP - 67

: informações contidas neste catálogo estão sujeitas a alterações sem prévio aviso.

**Distribuidor Progressivo
VPK.A
206.700-40**

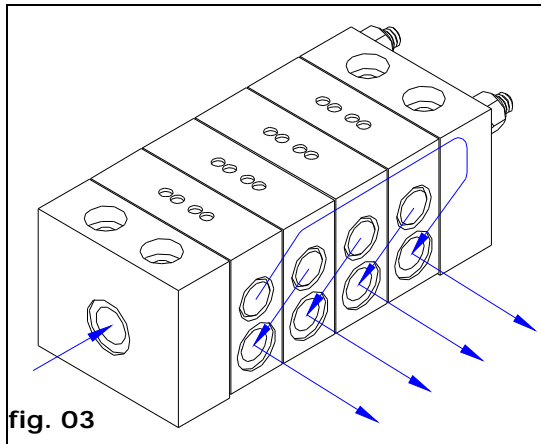


fig. 03

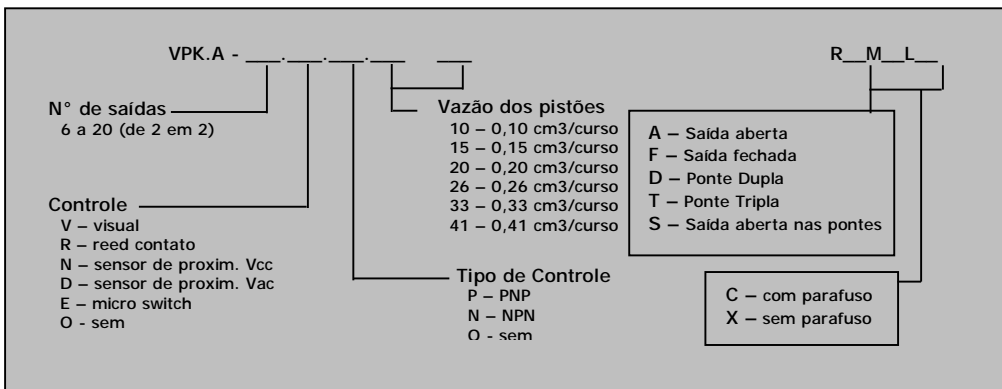
Funcionamento:

De acordo com o projeto é definido um número de fatias (no mín. de 3 para que o sistema progressivo possa funcionar) e as vazões dos pistões. As saídas das diversas fatias podem ser fechadas, ligadas por pontes duplas ou triplas, dependendo da configuração interna da fatia (ver código para pedido). Uma vez determinado o número de fatias o distribuidor é montado.

No distribuidor progressivo VPK.A, o próprio lubrificante, acionado por uma bomba, movimenta os pistões de forma ordenada e seqüencial. Com esta movimentação os pistões lubrificam as diversas saídas com o volume exato de óleo ou graxa. É importante salientar que cada fatia expulsa o lubrificante na saída da fatia anterior(em relação á entrada), sendo que a primeira alimenta as saídas da última fatia (fig.3).

Seu funcionamento pode ser controlado através de um reed contato, sensor de proximidade, micro-switch ou visualmente.

Código de encomenda



Observação para formação do código principal

Todos os campos devem ser preenchidos.
O controle só é possível nos pistões 26, 33 e 41.
Para controle R e N (Vcc) é necessário indicar o tipo de controle.
Para os demais controles preencher este campo com zero. O controle é instalado sempre na primeira fatia do lado esquerdo (L) e sempre normal aberto (NA).

Observação para formação do código complementar

O código complementar indica a configuração de cada saída (linhas R e L) e a existência ou não de abertura para duplicação de volume no meio da fatia (linha M). Preencher as linhas R, M e L.

EXEMPLO PARA ENCOMENDA:

VPK.A - 6.R.N.10.15.20 - 206.700-40
R - AFA M - CXC L - AFA

Distribuidor progressivo, com 6 saídas, controle tipo R, Tipo de controle NPN, vazão do 1º pistão de 0,10 cm³/curso, vazão do 2º pistão de 0,15 cm³/curso e vazão do 3º pistão de 0,20 cm³/curso. A configuração da saída (R) é aberto, fechado e aberto, a configuração do Meio da fatia (M) é fechado (Com parafuso) , aberto (Sem parafuso) e fechado (Com parafuso) e a configuração da saída (L) é aberto, fechado e aberto.